

Anforderungen für die Ausbildung zum Verfahrensmechaniker/in für Kunststoff- & Kautschuktechnik:

- Interesse an Technik und naturwissenschaftlichen Aufgaben
- Guter Qualifizierter Hauptschulabschluss oder höherer Abschluss
- Gute Leistungen in Mathematik und naturwissenschaftlichen Fächern
- Handwerkliches Geschick
- Qualitätsbewusstsein für die produzierten Bauteile
- Fähigkeit zum eigenständigen Lernen und Arbeiten
- Kommunikations- und Teamfähigkeit

Was bieten wir?

- Praktikum um den Ausbildungsberuf kennen zu lernen
- Breites Ausbildungsspektrum und Weiterbildungsmöglichkeiten
- Moderner Maschinenpark mit vollautomatisch gesteuerten Robotersystemen
- Schweiß- & Druckanlagen, u.a.. Infrarotschweißen und Tampondruck
- Spritzgießmaschinen mit einer Schließkraft von 125 bis 800 Tonnen
- Automatisierte Produktionsabläufe
- Herstellung von Bauteile für künftige Serienfahrzeuge

Nach abgeschlossener Gesellenprüfung und bei gegenseitigem Interesse werden unserer Auszubildenden als Facharbeiter übernommen.

Berufsschulunterricht

Dauer: 3 Jahre

Berufsschule Wasserburg
Ponschabastraße 20
83512 Wasserburg am Inn

Blockunterricht	12 Blockwochen	12 Blockwochen	14 Blockwochen
<u>Fächer</u>	1. Jahr	2. Jahr	3. Jahr
Religionslehre	3	3	3
Deutsch	3	3	3
Sozialkunde	3	3	3
Sport	2	2	2
Instandhaltung	7	5	5
Fertigungstechnik	14	16	12
Bauelemente	7	7	11
Zusammen	39	39	39 Stunden pro Woche

Ausbildungsinhalte Verfahrensmechaniker:

- Fertigen von Bauelementen mit handgeführten Werkzeugen
- Auswählen von Werkstoffen nach anwendungsbezogenen Kriterien
- Fertigen von Bauelementen aus Metallen und Kunststoffen
- Herstellen einfacher Baugruppen
- Arbeitsvorbereitung für die Kunststoffverarbeitung
- Instandhalten von Werkzeugen, Maschinen und Zusatzgeräten
- Analysieren und Prüfen der Eigenschaften von Kunststoffen
- Aufbauen und Prüfen von steuerungstechnischen Systemen
- Sicherstellen der Fertigungsvoraussetzungen
- Herstellen von Formteilen durch Spritzgießen
- Überwachen und Optimieren von Produkt- und Prozessqualität
- Herstellen von Bauteilen durch Bearbeiten von Halbzeugen
- Herstellen von Bauteilen durch Laminieren
- Montieren, Demontieren und Instandsetzen von Bauelementen